



# U 2072

## AXAPUR PLUS BÁZE

### polyuretanová dvousložková vrchní barva, lesklá

U2072-B.....  
 PND: 01-2350 - 06 C  
 SKP: 24.30.12

**Složení:** Disperze pigmentů v roztoku nasycených polyesterových pryskyřic v organických rozpouštědlech.  
**Barevné odstíny:** Podle přání zákazníka. Na tónovacím zařízení systému MULTICOLOR 2001 lze z 5 základních bází a 14-16 tónovacích past COLORTREND DECO připravit několik tisíc odstínů podle vzorkovnic EUROTREND, RAL, COLORLAK a HET CS III apod.

**Použití:** Vrchní barva U 2072 je nežloutnoucí, vhodná k lesklé povrchové úpravě ploch vystavených vlivům povětrnosti, odolných mechanickému zatížení a účinkům čisticích a chemických prostředků. Vhodnou podkladovou vrstvou je např. U 2008 a S 2318. U 2072 je vhodná i k nátěrům ve vnitřním prostředí, za tímto účelem byla testována ve Státním zdravotním ústavu Praha. Vzájemné přelakování U 2072 druhou vrstvou se provádí buď technikou „mokrý do mokrého“, po částečném odtěkání většiny rozpouštědel z předcházející vrstvy, tj. za 20-50 minut, nebo za 24 hodin - po aplikaci. Při přelakování po 24 hodinách a více, je nutný lehký přebus předešlé vrstvy U 2072.

**Nanášení:** Stříkáním nejlépe při teplotě 18-23 °C a nízké relativní vlhkosti vzduchu.

**Ředidlo:** U 6002

**Tužidlo:** U 7012

<b>Poměr tužení:</b>	U 2072	6 hmot. dílů	5 objemových dílů
	U 7012	1 hmot. díl	1 objemový díl

Zpracovatelnost natužené směsi je 3 hodiny při teplotě 20 °C. Aplikaci doporučujeme za 20-30 minut po natužení, naředění a důkladném rozmíchání při teplotě vzduchu i upravované plochy mezi 15-25 °C a rel. vlhkosti vzduchu do 75%. Použité nářadí nutno ihned po ukončení práce očistit pomocí ředidla C 6000 nebo přípravku P 8500, pozor-C6000 ani P 8500 nesmí být použito k ředění vrchní barvy U 2072.

**Příprava NH před nanášením:** Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve, nejlépe do příštího dne. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

#### Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a opatřený vhodnou základní nebo podkladní barvou
- optimální teplota prostředí a povrchu je 20-23 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 15 °C
- maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- je nutné dodržet poměr tužení a počítat s dobou zpracovatelnosti NS 3 hodiny při 20 °C
- doba zpracovatelnosti natužené NH se mění s teplotou a celkovým natuženým množstvím NH
- po natužení a naředění je nutné nechat směs cca 20 min. stát - odtěkání CO<sub>2</sub> a vzduchu
- nejvhodnějším a doporučeným způsobem aplikace je stříkání, štětec je určen především k nátěrům malých ploch a opravným nátěrům. Při nátěru větších ploch štětcem nelze zaručit výsledný vzhled filmu jako u stříkání.
- ředidlo U 6002 je určeno pro ředění barvy aplikované stříkáním, štětcem
- jednotlivé vrstvy U 2072 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 20 - 50 minutách při DFT 40 μm
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 24 hodinách (odzkoušet podle reálných podmínek)

- při nátěru další vrstvy, mimo způsob „mokrý do mokrého“, je nutné podklad lehce přebrousit (brusný papír např. č. 320 a více)
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných užitných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje cca 10 dnů po aplikaci poslední vrstvy, podle podmínek při zasychání

**podmínky aplikace:****vysokotlaké stříkání**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	50 - 100 s
tlak na trysce	150 - 300 barů
přídavek ředidla U 6002	0 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	40 - 50 µm

**nízkotlaké stříkání**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	18 - 25 s
tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla U 6002	10 - 30 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	30 - 40 µm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací kontaktujte výrobce.

**Příklad aplikace:****\* Povrchová úprava (PÚ) ocelové konstrukce vystavené povětrnostním vlivům a):**

1. 1x S 2318 (nebo U 2008), tloušťka filmu 40-50 µm, zasychání 24 hodiny
2. 1-2x U 5100, tloušťka filmu 50-80 µm, zasychání 24 hodiny
3. 1-2x U 2072 v intervalu 24 hodin, tloušťka filmu 40-50 µm

**\* PÚ ocelové konstrukce vystavené povětrnostním vlivům b):**

1. 1x U 2002, tloušťka filmu 70 µm, zasychání 6 a více hodin
2. 1x U 2003, tloušťka filmu 70 µm, zasychání 24 a více hodin
3. 1-2x U 2072 v intervalu 24 hodin, tloušťka filmu 40-50 µm

**\* PÚ ocelových zásobníků a potrubních rozvodů ve vnitřním méně agresivním prostředí a):**

1. 1x S 2318 (nebo U 2008), tloušťka filmu 40-50 µm, zasychání 24 hodiny
2. 1x U 2072, tloušťka 40-50 µm

**Vlastnosti nátěrové hmoty:**

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm (natužené směsi = NS)	nejméně 50 s
Obsah netěkavých složek	nejméně 68 % hm.
VOC (= obsah těkavých organických látek)	295 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	190 g/kg
Hustota	1,19-1,33 g/cm <sup>3</sup>
Zasychání stupeň 1	nejvíce 90 minut
stupeň 4	nejvíce 24 hodin

**Vlastnosti zaschlého nátěru:**

Lesk	stupeň 1-2
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	nejméně 18 %
Kryvost varianta 0006	stupeň 1-2
varianta 0008	stupeň 3

Konečných vlastností dosáhne nános po 10 dnech od aplikace poslední vrstvy.

**Teoretická vydatnost:** 11-12 m<sup>2</sup>/kg v jedné zaschlé vrstvě 40 µm, nebo 12-13 m<sup>2</sup> z 1 litru natužené směsi.

**COLORLAK.a.s. , Tovární 1076 , 686 02 Staré Město, tel: 572 527 111, info : 800 145 555, www.colorlak.cz**

**Balení:** Dle aktuální nabídky

**Skladovatelnost:** Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale NH.

**Požárně technické charakteristiky:**

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti, teplotní třída T2. S vodou se nemísí, vhodné hasivo je pěna nebo prášek.

Bod vzplanutí	> 21 °C
Bod hoření	> 21 °C
Teplota vznícení	> 300 °C
Spalné teplo	MJ/kg
Výhřevnost	MJ/kg



ADR/RID 3 F1 UN 1263 Barva

**Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, R a S věty:** U 2072 obsahuje organické rozpouštědlo (2-Methoxy-1-methylethyl-acetát, butylacetát), které v přímém styku dráždí kůži, oči a sliznice. Nebezpečné výpary! Mají při vyšších koncentracích narkotické účinky, dráždí oči a dýchací cesty. Mírná otrava se projevuje bolestmi hlavy, nevolností, závratí, sníženou pozorností a pocitem omámení. Při práci je třeba technickými opatřeními (větrání, ventilace) zajistit, aby nedocházelo k překračování nejvyšších přístupných koncentrací a doporučených NPK-P v ovzduší pracovního prostředí. Při práci s výše uvedenými výrobky je třeba používat vhodné osobní ochranné pracovní prostředky k ochraně kůže (pracovní oděv, pracovní rukavice), k ochraně očí (protichemické brýle nebo obličejový štít) a tam, kde není možno zajistit, aby nebyly překračovány shora uvedené NPK-P, i k ochraně dýchacích cest (respirátor). Vzhledem k individuálně různé citlivosti k alergizujícímu účinku izokyanátů doporučujeme používat osobní ochranné pracovní prostředky k ochraně dýchacích cest vždy při aplikaci stříkáním.

**Klasifikace – symboly nepřiděleny**

**R věty - 10-66-67**

**S věty – pro veřejnost - 2-23-24/25-29-46-51**  
 pro průmysl - 23-24/25-38

Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu a podnikové normě tohoto výrobku.

**Ekotoxikologické vlastnosti:**

Vrchní barva neobsahuje v žádném odstínu sloučeniny olova a chrómu. Vrchní barva smí být použita na plochy přicházející do nepřímého styku s požívatiny, krmivy, pitnou vodou.

**Likvidace odpadů:** Při likvidaci zbytků nátěrových hmot, ředidel a jejich odpadů je nutno postupovat v souladu se zákonem č.185/2001 Sb. o odpadech, ve znění prováděcích předpisů (vyhlášky MŽP č.381/2001 Sb. Katalog odpadů, vyhlášky MŽP č.383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady). Zbytky našich nátěrových hmot je možno likvidovat v souladu se zněním jmenovaných předpisů.

**Naše doporučení:** Obal se zbytkem nátěrové hmoty se považuje za nebezpečný odpad. Proto obal vyprázdněte a pak vypláchněte používaným ředidlem a použijte k doředení nátěrové hmoty stejného typu. Obal se zbytkovým filmem nátěrové hmoty předejte na určené místo v obci. Nespotřebované zbytky nátěrové hmoty předejte ke zneškodnění oprávněným osobám.

*	<u>Název odpadu</u>	<u>ADR/RID</u>
08 01 11	Odpadní barvy a látky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
08 01 13	Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
20 01 27	Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky	3 F1 1263
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	neklasifikován

\* Katalogové číslo odpadu podle vyhlášky č. 381/2001 Sb.

*„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.“*

*Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“*

*„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvu.“*

Marketing 8/2011