

## Farba syntetická antikoročná konštrukčná VAGONA S 2553

JK 246 221 93

PN 112 171 96

### Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prídavkom aditív.

### Použitie

S 2553 sa používa ako antikoročný polomatný náter 2 v 1 na ocelové predmety, napr. konštrukcie a vagóny.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

S 6001, S 6006

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC

0,27 kg/kg

### TOC

0,226 kg/kg

### Objemová sušina

51,6±1 % obj.

### Kategória

OR A/i

### Hraničná hodnota VOC

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

&lt; 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
<b>Vlastnosti v dodávanom stave</b>	
hustota	1,30 - 1,60 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	100 - 250 s
obsah neprchavých látok	najmenej 68 % hm
teoretická výdatnosť	8,6 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 60 µm

Zasychanie (50 µm)	
stupeň 1	najviac 4 h
stupeň 2	najviac 6 h
stupeň 4	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):	
vzhľad	hladký, zliaty
prilnavosť	st. 1 - 2
tvrdosť kyvadlom	najmenej 5 %
krycia schopnosť	st. 1
krycia schopnosť (odtiene modré, červené, oranžové, žlté)	st. 2 - 3
lesk (uhol 60°C)	30 - 60 %

## Odporúčany stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 <sup>1/2</sup>, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii +5°C

teplota podkladu najmenej 3°C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

## Pokyny k aplikácii

### štetec

odporúčané riedidlo S 6006

objem riedidla 5 - 10 %

### striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla do 10 %

tryska 1,8 mm

tlak 0,3-0,4 MPa

### striekanie VT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla 0 - 3 %

tryska X13

tlak 150 bar (STORCH)

## Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

- podklad otryskaný na čistotu Sa 2 <sup>1/2</sup>, najneskôr do 2 h po otryskaní náter alebo ručne upravený podklad na čistotu St 2
- aplikácia airless
- 1 až 2 krát S 2000 B, 80 µm
- tmelenie podľa potreby a požiadaviek
- brúsenie podľa potreby a požiadaviek
- po cca 1,5 - 3 h náter ďalšej vrstvy
- 1 krát **S 2553** 60-80 µm

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 na optimálny výtokový čas cca 25-30 s pre NT striekanie, riedidlom S 6006 na optimálny výtokový čas cca 40 - 60 s pre natieranie štetcom. Pre vysokotlakové striekanie sa odporúča aplikovať v dodanom stave, prípadne doriediť prídavkom riedidla do 3%. V prípade požiadavky je možné farbu špeciálne upraviť na elektrostatické nanášanie. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním do 80 °C 20-30 min. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

## Skladovanie

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

## Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v bezpečnostnom liste

## Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v bezpečnostnom liste

**C<sub>SK</sub>**

**CHEMOLAK, a. s.**  
Továrneská 7  
919 04 Smolenice  
Slovenská republika  
11

**TO – 11/0017**  
**TO – 11/0017 – Z 2/12**

**Farba syntetická antikoročná konštrukčná VAGONA S 2553**

Na vrchné nátery v náterových systémoch na protikorošnú ochranu ocel'ových konštrukčných častí stavieb a ocel'ových konštrukcií v koróznom prostredí charakterizovanom stupňom korózneho agresivity C3 – životnosť stredná v zmysle STN EN ISO 12944-2.

Odolnosť proti korózii:

Pril'navosť:

Odolnosť proti atmosferickým podmienkam:

Uvol'ňovanie škodlivín do prostredia:

Stupeň korózneho agresivity max. C3-stredná životnosť  
stupeň 0 až 1 (hrúbka náteru < 250 µm) nesmie  
nastat' adhézný lom od podkladu pri hodnote od-  
trhu < 5MPa (hrúbka náteru > 250 µm)

odolný

karta bezpečnostných údajov

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.  
Továrneská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko  
Tel.: +421/33/5560 111  
Fax: +421/33/5560 636  
Infocentrum: +421/33/5560 555  
www.chemolak.sk  
marketing@chemolak.sk  
priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.